

SIERRAS CIRCULARES DE GRANDE DIAMETRO – ¡STARCUT A ALTURA 2200!



¡ El pasado diciembre Starcut ha llegado a altura 2200 ! La oportunidad ha estado la necesaria manutención de un disco de 2200 mm de diametro procedente de un importante instalación para el primero trabajo de la madera.

Las sierras circulares en metal duro de grande diametro (hasta 2200 mm) son una linea de útiles especiales que Starcut puede proveer no sólo para el corte de madera, sino también del aluminio y de los metales.

La realización de estos útiles sigue un planeamiento meticuloso que considera todos los parametros de construcción requeridos para el corte específico de cada material, como por ejemplo los diferentes tipos de aceros y carburos y las diferentes geometrias de corte.

Todo esto ha llevado Starcut no sólo a tener una notable habilidad tecnica en el sectore sino también a estar como punto de referencia de numerosos fabricantes.

Gracias en efecto a consultas tecnicas apuntadas a dar una óptima interacción máquina-utensilio también en fase de proyecto, se han podido obtener altos rendimientos sobre muchos instalaciones.

Aluminio

SILENCIADURA SOBRE TODAS SIERRAS PARA CORTE DE ALUMINIO

La tecnologia siempre más progresada de las modernas máquinas aserradoras y de los centros de trabajo integrados necesita de sierras circulares en metal duro silenciosas y a alto rendimiento para garantizar la máxima precisión y perfeccionamiento del corte.

El trabajo del aluminio reclama en efecto particular atención sobre todo cuando se deben cortar perfiles de sección muy sutile o bien tratados con barnices y revestimientos particulares.

A la luz de estas consideraciones Starcut ha introducido por todas su linea de sierras circulares para corte de aluminio una especial silenciadura que, además de decrecer el ruido, mejora el rendimiento de ellas durante el corte a alta velocidad.

Gracias en efecto al material fonoabsorbente contenido en los ojales de silenciadura las vibraciones del cuerpo han ulteriormente amortiguado, confiriendo al utensilio la justa relación dureza / elasticidad.



SIERRAS CIRCULARES VAPORIZADAS PARA CORTE DE MADERA

Madera



Sobre los útiles hasta 500 mm de diametro específicos por aserraderos, como sierras circulares para máquinas multisierras, fresas y sierras truncadoras con pocos cortantes, Starcut ha introducido un importante revestimiento para devolverlos más resistentes y eficientes.

El revestimiento que da al utensilio un característico color negro, ha constituido de minúsculas partículas metálicas depositadas sobre el disco mediante el proceso de "vaporización".

El fin es aquel de colmar las naturales escabrosidades presentes sobre la superficie del disco así de decrecer en modo considerable la adhesión de los residuos de madera y resina al cuerpo de la sierra y reducir el esfuerzo del utensilio durante el corte.

Utilizada como valida alternativa a la teflonadura, la vaporización es de preferir sobre útiles sometidos a considerables esfuerzos termicos durante los procesos de corte de la madera.

Gracia en efecto a su intrinseca resistencia a las altas temperaturas, la vaporización no se altera y mantiene alta la eficiencia del utensilio en el tiempo.

AFILADURA ESPECIAL PARA CORTAR MATERIAS PLASTICAS

Uno de los problemas más frecuentemente encontrado en el corte de las materias plasticas con sierras circulares en metal duro es la dificultad de conseguir resultados óptimos en la limpieza del corte.

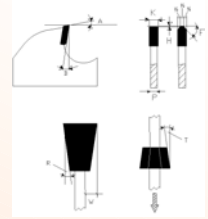
La clásica geometría de los dientes trapecoidales y aquella alternada también a menudo no logran evitar astilladuras o babeaduras de la superficie del corte, también utilizando sierras con un alto número de cortantes.

Al fin de remediar a este inconveniente Starcut ha puesto a punto un nuevo tipo de afiladura que, gracias a una innovada geometría del diente, puede mejorar y hacer óptimo el perfeccionamiento de corte de tubos y otros elementos en plastica y pvc y esperores muy sutiles también.

Este nuevo tipo de afiladura permite de obtener superficies de corte limpias con sierras circulares a número de cortantes no particularmente alto.

Manteniendo después los mismos parametros geometricos durante la reafiladura, el utensilio puede ser nuevamente utilizado conservando las propias prestaciones.

Gracias a este tipo especial de afiladura Starcut ha logrado a obtener sierras circulares para materias plasticas con una alta eficiencia de corte disminuyendo, mientras tanto, el costo de compra y de manutención de las mismas.



REAFILADURA Y MANUTENCION DE LAS SIERRAS CIRCULARES EN METAL DURO



Como es conocido las sierras circulares con placas en metal duro durante el uso están sometidas a un progresivo redondeamiento del filo del cortante.

Esto comporta un empeoramiento en el perfeccionamiento del corte durante su utilización y un aumento del consumo de energía de la instalación.

El utensilio puede sin embargo ser reafilado variadas veces, aunque esta operación de sola podría no garantizar el regreso de las condiciones de corte iniciales.

Uno de los factores más insidiosos que puede limitar el rendimiento de las sierras circulares reafiladas es por ejemplo el faltado control y la restablecida niveladura del disco en acero.

Este trabajo se hace necesario cada vez que sobre el disco se manifiesten de las deformaciones permanentes debidas a choques y piques térmicos sufridos durante las fases de corte.

Para obviar a este último inconveniente Starcut, además de proveer un servicio de arreglo e reafiladura completo, ejecuta a cada manutención y sobre todos los útiles el control de los parametros de construcción de los discos en acero (ej. Tensiónadura, equilibradura), al fin de mantener siempre altos los rendimientos y garantizar siempre una óptima precisión de corte.

Si acaso después sobre la sierra se encuentre un excesivo desgaste de los carburos o numerosas astilladuras y rupturas de los mismos, Starcut puede disponer a la reconstrucción completa de la misma, devolviendola a las condiciones de rendimiento y corte iniciales.

CONTACTAR:

Starcut Srl

tel: +39 (0)2 61359708

fax: +39 (0)2 66405500

email: starcut@starcut.it

web: www.starcut.it