

LAMES CIRCULAIRES DE GRANDES DIAMETRES – STARCUT AT HAUTEUR 2200 !



Le dernier Novembre Starcut est arrivé à hauteur 2200 ! L'occasion est été la nécessaire maintenance de un disque de 2200 mm de diamètre provenant de un important installation pour le premier travail de bois.

Les lames circulaires en carbure de grand diamètre (jusqu'à 2200 mm) sont une ligne des outils spéciaux que Starcut peut fournir pas seulement pour la coupe de bois, mais aussi de l'aluminium et des métaux.

La réalisation de ces outils suit un projet méticuleux qui considère tous les paramètres constructifs demandés pour la coupe spécifique de chaque matériel, comme par exemple les divers types d'aciers et carbures et les différentes géométries de coupe.

Tout ça a porté Starcut pas seulement à avoir un remarquable know-how dans le secteur, mais aussi être point de référence de nombreux constructeurs.

Grâce en effet à consultations techniques tentes à optimiser l'interaction machine-outil aussi en phase de projet, on pu obtenir élevés résultats sur différents installations.

Aluminium

FENTES ANTIBRUIT SUR TOUTES LES LAMES POUR L'ALUMINIUM

La technologie de plus en plus avancée des modernes machines et des centres de travail intégré a besoin de lames circulaires en carbure silencieuses et à haut rendement pour garantir la plus grande précision et finissage de la coupe.

Le travail d'aluminium requiert en effet une particulière attention surtout quand on doit couper profils de section beaucoup mince ou traites avec peintures et placages particuliers.

A les lumières de ces considérations Starcut a introduit pour toute sa gamme de lames circulaires pour couper aluminium des spéciales fentes antibruit qui, au-delà en réduire le bruit, en améliore le rendement pendant la coupe à haute vitesse.

Grâce en effet au matériel phono-absorbant contenu dans les fentes antibruit les vibrations du corps sont ultérieurement amorties et elles confèrent au outil le juste rapport dureté / élasticité.



LAMES CIRCULAIRES VAPORISEES POUR LA COUPE DE BOIS



Sur les outils jusqu'à 500 mm de diamètre spécifiques pour scierie, comme lames circulaires pour machines multi-lames, fraises et lames tronçonneuses à peu de dents, Starcut a introduit un spécial placage pour les rendre plus résistants et efficaces.

Le placage, qui donne à l'outil un caractéristique couleur noire, est composé de petites particules métalliques déposées sur le disque d'acier par un procédé de « vaporisation ».

Le but est celui de remplir les naturelles rugosités présentes sur la superficie du disque au point de diminuer en mode considérable l'adhésion des déchets de bois et résine au corps de la lame et éduire l'effort de l'outil pendant la coupe.

Utilisée comme valide alternative à la placage de teflon, la vaporisation est de se préférer sur outils exposés à considérables efforts thermiques pendant les procédés de coupe de bois.

Grâce en effet à sa intrinsèque résistance aux élevées températures, la vaporisation ne s'altère pas et elle maintiens haute l'efficacité d'outil dans le temps..

Bois

AFFUTAGE SPECIALE POUR LA COUPE DE MATIERES PLASTIQUES

Un des problèmes plus fréquemment relevé dans la coupe de matières plastiques avec lames circulaires carbure est la difficulté à obtenir résultats optimaux dans la propreté de coupe.

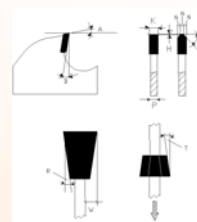
Soit la classique géométrie des dents trapézoïdale que celle alterné souvent ne réussissent pas à éviter d'ébrécher ou baver la superficie de coupe, pure par utilisation de lames avec un élevé numéro de tranchants.

Afin d'obvier à cet inconvénient Starcut a mis au point un nouveau type d'affûtage qui, grâce à une innovante géométrie des dents, est en état d'améliorer et optimiser le finissage de coupe de tubes et d'autres éléments en plastique et pvc sur épaisseurs très minces aussi.

Ce nouveau type d'affûtage permet d'obtenir superficies de coupe polies par lames circulaires avec numéro des dents pas particulièrement élevé.

Maintenant d'autre part les mêmes paramètres géométriques pendant le raffûtage, l'outil peut être utilisé de nouveau conservant les propres performances.

Grâce à ce spécial type d'affûtage Starcut est réussi à obtenir lames circulaires pour matières plastiques avec une élevée efficacité de coupe et réduire, pendant ce temps-là, le coût d'achat et de maintenance des mêmes.



RAFFUTAGE ET MAINTENANCE DES LAMES CIRCULAIRES CARBURE



Comme il est connu les lames circulaires carbure pendant l'usage sont sujets à un progressif arrondissement du fil du tranchant.

Cela comporte un aggravation dans le finissage de coupe pendant leur usage et un'augmentation de la consommation d'énergie de la part de l'installation.

L'outil peut toutefois être raffûté divers fois, aussi si cet opération toute seule pourrait pas garantir la remise en vigueur des conditions de coupe initial.

Un des facteurs plus insidieux qui peut limiter le rendement des lames circulaires raffûtées est par exemple le manqué contrôle et la remise en vigueur de la planage du disque d'acier.

Ce travail se rend nécessaire chaque fois que sur le disque se manifestent des déformations permanentes dues à chocs et pics thermiques subis pendant les phases de coupe.

Par remédier à ce dernier inconvénient Starcut, au-delà de fournir un service de réparation et raffûtage complet, exécute pour chaque maintenance et pour tous les outils le contrôle des paramètres de construction des disques d'acier (ex. tensionage, équilibrage), afin de maintenir toujours hauts les rendements et garantir toujours une très bonne précision de coupe.

Si puis sur la lame se relève une excessive usure des carbures ou nombreuses ébréchantures et ruptures des mêmes, Starcut peut pourvoir à la reconstruction complète de la même, pour la reporter aux conditions de rendement et de coupe initiales.

CONTACTEZ-NOUS:

Starcut Srl

tel: +39 (0)2 61359708

fax: +39 (0)2 66405500

email: starcut@starcut.it

web: www.starcut.it