

LAME CIRCOLARI GRANDI DIAMETRI – STARCUT A QUOTA 2200 !



Lo scorso dicembre Starcut è arrivata a quota 2200! L'occasione è stata la necessaria manutenzione di un disco da 2200 mm di diametro proveniente da un importante impianto per la prima lavorazione del legno.

Le lame circolari in metallo duro di grande diametro (fino a 2200 mm) sono una linea di utensili speciali che Starcut può fornire non solo per il taglio del legno, ma anche dell'alluminio e dei metalli.

La realizzazione di questi utensili segue una progettazione meticolosa che considera tutti i parametri costruttivi richiesti per il taglio specifico di ciascun materiale, quali ad esempio i diversi tipi di acciai e carburi e le differenti geometrie di taglio.

Tutto questo ha portato Starcut non solo ad avere un notevole know-how nel settore, ma anche ad essere punto di riferimento di numerosi costruttori. Grazie infatti a consulenze tecniche mirate ad ottimizzare l'interazione macchina-utensile anche in fase progettuale, si sono potuti ottenere elevati rendimenti su diversi impianti.

Alluminio

SILENZIATURA SU TUTTE LE LAME PER TAGLIO ALLUMINIO

La tecnologia sempre più avanzata delle moderne macchine segatrici e dei centri di lavoro integrati necessita di lame circolari in metallo duro silenziose e ad alto rendimento per garantire la massima precisione e finitura del taglio.

La lavorazione dell'alluminio richiede infatti particolare attenzione soprattutto quando si devono tagliare profili di sezione molto sottile oppure trattati con vernici e rivestimenti particolari.

Alla luce di queste considerazioni Starcut ha introdotto per tutta la sua linea di lame circolari per taglio alluminio una speciale silenziatura che, oltre a diminuirne la rumorosità, ne migliora il rendimento durante il taglio ad alta velocità.

Grazie infatti al materiale fonoassorbente contenuto nelle asole di silenziatura le vibrazioni del corpo sono ulteriormente attutate, conferendo all'utensile il giusto rapporto durezza / elasticità.



LAME CIRCOLARI VAPORIZZATE PER TAGLIO LEGNO

Legno



Sugli utensili fino a 500 mm di diametro specifici per segheria, come lame circolari per macchine multilama, frese e lame troncatrici a pochi taglienti, Starcut ha introdotto uno speciale rivestimento per renderli più resistenti ed efficienti.

Il rivestimento, che dà all'utensile un caratteristico colore nero, è costituito da minuscole particelle metalliche depositate sul disco d'acciaio mediante il processo di "vaporizzazione".

Lo scopo è quello di colmare le naturali scabrosità presenti sulla superficie del disco così da diminuire in modo considerevole l'adesione di residui di legno e resina al corpo della lama e ridurre lo sforzo dell'utensile durante il taglio.

Utilizzata come valida alternativa alla teflonatura, la vaporizzazione è da preferirsi su utensili soggetti a considerevoli sforzi termici durante i processi di taglio del legno.

Grazie infatti alla sua intrinseca resistenza alle elevate temperature, la vaporizzazione non si altera e mantiene alta l'efficienza dell'utensile nel tempo.

AFFILATURA SPECIALE PER TAGLIO MATERIE PLASTICHE

Uno dei problemi più frequentemente riscontrati nel taglio delle materie plastiche con lame circolari in metallo duro è la difficoltà di ottenere risultati ottimali nella pulizia del taglio.

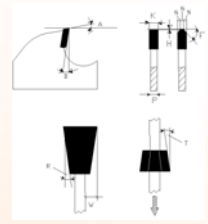
Sia la classica geometria dei denti trapezoidale che quella alternata spesso non riescono ad evitare scheggiature o sbavature della superficie di taglio, pur utilizzando lame con un elevato numero di taglienti.

Al fine di ovviare a questo inconveniente Starcut ha messo a punto un nuovo tipo di affilatura che, grazie ad un'innovativa geometria del dente, è in grado di migliorare e ottimizzare la finitura di taglio di tubi e di altri elementi in plastica e pvc anche su spessori molto sottili.

Questo nuovo tipo di affilatura permette di ottenere superfici di taglio pulite con lame circolari a numero di taglienti non particolarmente elevato.

Mantenendo poi gli stessi parametri geometrici durante la riaffilatura, l'utensile può essere nuovamente utilizzata conservando le proprie performances.

Grazie a questo speciale tipo di affilatura Starcut è riuscita ad ottenere lame circolari per materie plastiche con un'elevata efficienza di taglio diminuendo, nel contempo, il costo d'acquisto e di manutenzione delle stesse.



RIAFFILATURA E MANUTENZIONE DELLE LAME CIRCOLARI HM



Come è noto le lame circolari con riporti in metallo duro durante l'uso sono soggette ad un progressivo arrotondamento del filo del tagliente.

Ciò comporta un peggioramento nella finitura del taglio durante il loro utilizzo ed un aumento del consumo di energia da parte dell'impianto.

L'utensile può tuttavia essere riaffilato varie volte, anche se questa operazione da sola potrebbe non garantire il ripristino delle condizioni di taglio iniziali.

Uno dei fattori più insidiosi che può limitare il rendimento delle lame circolari riaffilate è ad esempio il mancato controllo e ripristino della planarità del disco in acciaio.

Questa lavorazione si rende necessaria ogni volta che sul disco si manifestino delle deformazioni permanenti dovute ad urti e picchi termici subiti durante le fasi di taglio.

Per ovviare a quest'ultimo inconveniente Starcut, oltre a fornire un servizio di riparazione e riaffilatura completo, esegue ad ogni manutenzione e su tutti gli utensili il controllo dei parametri di costruzione dei dischi in acciaio (es. tensionatura, bilanciatura), al fine di mantenere sempre alti i rendimenti e garantire sempre un'ottima precisione di taglio.

Qualora poi sulla lama si riscontri un'eccessiva usura dei carburi o numerose scheggiature e rotture degli stessi, Starcut può provvedere alla ricostruzione completa della stessa, riportandola alle condizioni di rendimento e di taglio iniziali.

PER INFORMAZIONI:

Starcut Srl

tel: 02 61359708

fax: 02 66405500

email: starcut@starcut.it

web: www.starcut.it