

Alluminio

LAME CIRCOLARI HM PER FONDERIE E IMPIANTI DI ESTRUSIONE

La lavorazione dell'alluminio su impianti per il taglio di billette, pani e placche, richiede lame circolari affidabili e capaci di combinare alti rendimenti ed elevata resistenza all'usura per ottenere tempi di utilizzo più lunghi tra una riaffilatura e l'altra.

Grazie allo studio di specifiche geometrie dei taglienti e alla qualità dei materiali utilizzati, Starcut ha raggiunto notevoli risultati nel prolungare la durata di lame circolari HM e a settori riportati (diametri da 900 mm a 1500 mm) utilizzate su impianti per il taglio di leghe standard e speciali.



Negli impianti di estrusione dell'alluminio invece a questi utensili è richiesta non solo resistenza all'usura e alti rendimenti, ma anche un'ottima pulizia del taglio.

Per le lame circolari HM (da 550 mm a 900 mm di diametro), montate sia su seghe a caldo che a finire, Starcut propone particolari geometrie dei taglienti e carburi di alta qualità per garantire sia alti rendimenti che un'ottima finitura del taglio su profili di alluminio, di leghe speciali o con forme particolari (es. dissipatori).

Questi utensili vengono attualmente utilizzati con ottimi risultati su impianti di estrusori italiani ed esteri (es. impianti Cometal, Omav, Turla, ecc.)

Profilati

LAME CIRCOLARI HM PER CENTRI DI LAVORO



Sia nei centri di lavoro che su segatrici a testa singola e doppia, la precisione e l'ottima finitura del taglio sono gli elementi essenziali richiesti alle lame circolari HM utilizzate per la lavorazione di profili.

Questi risultati si ottengono grazie ad utensili prodotti con parametri costruttivi specifici e con tolleranze strette nella loro realizzazione, come ad esempio per la bilanciatura ed il conseguente abbattimento di vibrazioni e rumorosità.

Grazie ad un accurato controllo operato su tutti gli utensili, Starcut offre lame circolari HM di alta qualità ideali per operare su qualsiasi centro di lavoro (es. Tekna, Emmegi, Fom, Mecal, Ferrari, ecc.) ed in grado di soddisfare le esigenze di taglio di molte aziende del settore che già le utilizzano.

UTENSILI SPECIALI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

L'ottima finitura del taglio e la resistenza a prolungati processi di lavorazione sono le caratteristiche che distinguono la linea di utensili proposta da Starcut per tutti gli impianti di prima lavorazione del legno.

Le corone e i segmenti dentati Starcut, per macchine scortecciatrici e canter, seguono una progettazione e una costruzione (sia a disegno che a campione) attenta e dettagliata per garantire sempre un montaggio preciso e rapido.

La cura nella finitura e i materiali di alta qualità utilizzati rendono questi utensili ottimi per operare sui principali impianti di lavorazione del legno, quali ad esempio Bongioanni, Ewd, Artiglio, Link e Costa.



Pannelli

LAME "PSD Plus" PER TAGLIO PANNELLI RIVESTITI

Starcut propone la nuova linea "PSD Plus" di lame circolari HM (diametri da 300 a 500 mm) specifiche per il taglio a secco di pannelli coibentati rivestiti in alluminio o acciaio.

Queste lame circolari, progettate per lavorare in continuo su grandi impianti automatici, sono costruite con materiali e caratteristiche specifiche per ottenere un elevato numero di tagli.

L'affidabilità, la precisione e la durata di questi utensili li rendono ottimamente utilizzabili anche su macchine semiautomatiche e manuali per edilizia.



RIAFFILATURA E MANUTENZIONE DI UTENSILI HM E HSS

Già rivolto a tutti coloro che utilizzano lame circolari HM da 100 a 2200 mm, lame HSS, lame a nastro per legno, metalli e materie plastiche, frese e punte per alluminio, legno e plastica, ora Starcut può offrire un servizio completo di affilatura e fornitura di coltelli circolari in acciaio per taglio carta, cartone, tessuti, gomma e alluminio.



PER INFORMAZIONI:

Starcut Srl

tel: 02 61359708

fax: 02 66405500

email: starcut@starcut.it

web: www.starcut.it